

UT13-20PTE

1.300 - 2.000 kg

Spécifications Techniques



Utilité et confiance[™]

UT13-20PTE Spécifications

Caractéristiques	1.1	Constructeur		UTILEV	UTILEV	UTILEV	UTILEV	UTILEV
	1.2	Désignation du modèle		UT13PTE	UT15PTE	UT16PTE	UT18PTE	UT20PTE
	1.3	Energie : batterie, diesel, GPL, canalisation électrique		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
	1.4	Conduite : manuelle, accompagnant, debout, assis, préparateur de commande		Assis	Assis	Assis	Assis	Assis
	1.5	Capacité de charge	Q (kg)	1300	1500	1600	1800	2000
	1.6	Centre de charge	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Distance de la charge	x (mm)	355	355	355	355	355
Poids	1.9	Empattement (Mât vertical)	y (mm)	1250	1250	1358	1358	1465
	2.1	Poids à vide (batterie maxi.)	kg	2760	2950	3020	3080	3370
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière (batterie maxi.)	kg	3570/490	3905/545	4110/510	4295/585	4830/540
Roues et Pneus	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière (batterie maxi.)	kg	1325/1435	1353/1597	1540/1480	1663/1417	1628/1742
	3.1	Pneus : L = gonflables, V = bandages, SE = pneus pleins souples		SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Taille des pneus - avant		18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	200/50 - 10
	3.3	Taille des pneus - arrière		15x4.5 - 8	15x4.5 - 8	15x4.5 - 8	15x4.5 - 8	15x4.5 - 8
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x = motrices)		2x/2	2x/2	2x /2	2x /2	2x /2
	3.6	Largeur de voie - avant	b10 (mm)	902	902	902	902	902
	3.7	Largeur de voie - arrière	b11 (mm)	175	175	175	175	175
Dimensions	4.1	Angle d'inclinaison du mât vers l'avant α / vers l'arrière β	degrès	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6
	4.2	Hauteur du mât abaissé	h1 (mm)	2145	2145	2145	2145	2205
	4.3	Levée libre ▲	h2 (mm)	145	145	145	145	145
	4.4	Hauteur de levage ▲	h3 (mm)	3300	3300	3300	3300	3300
	4.5	Hauteur du mât déployé +	h4 (mm)	3865	3865	3865	3865	3865
	4.7	Hauteur du protège-tête ○	h6 (mm)	1960/2120	1960/2120	1960/2120	1960/2120	1960 / 2120
	4.8	Hauteur du siège ✕	h7 (mm)	930	930	930	930	930
	4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 (mm)	473	473	473	473	473
	4.19	Longueur hors-tout	l1 (mm)	2712	2712	2820	2820	3082
	4.20	Longueur à la face avant des fourches	l2 (mm)	1792	1792	1900	1900	2012
	4.21	Largeur hors-tout	b1 (mm)	1060	1060	1060	1060	1060
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	35/100/920	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/1070
	4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173, classe A/B ISO 2328		IIA	IIA	IIA	IIA	IIA
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
	4.25	Largeur entre les fourches-bras	b5 (mm)	200/1000	200/1000	200/1000	200/1000	200/1000
	4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1 (mm)	85	85	85	85	80
	4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2 (mm)	90	90	90	90	90
	4.33	Largeur d'allée pour palettes 1000 mm x 1200 mm de large	Ast (mm)	3161	3161	3269	3269	3379
	4.34	Largeur d'allée pour palettes 800 mm x 1200 mm de long	Ast (mm)	3260	3260	3370	3370	3480
	4.35	Rayon de braquage extérieur	Wa (mm)	1440	1440	1548	1548	1658
	4.36	Rayon de braquage intérieur	b13 (mm)	585	585	585	585	585
Performances	5.1	Vitesse en charge / à vide	km/h	14/14	14/14	14/14	14/14	13/13
	5.2	Vitesse de levée en charge / à vide	m/sec	0.29/0.44	0.29/0.44	0.29/0.44	0.29/0.44	0.25/0.40
	5.3	Vitesse de descente en charge / à vide	m/sec	0.43/0.41	0.43/0.42	0.44/0.43	0.46/0.43	0.48/0.46
	5.5	Force de traction en charge / à vide (60 min)	N	6000/6200	7000/7250	7500/7720	8000/8300	9000/9300
	5.6	Force de traction maximale en charge/à vide (5 min)	N	6500	7000	7500	8000	9000
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide (30 min)	%	14/15	14/15	13/14	13/14	11/12
	5.8	Performances en rampe en charge/à vide (5 min)	%	20/20	20/20	20/20	20/20	15/18
	5.9	Temps d'accélération en charge/à vide 10m	sec	5.1/4.6	5.2/4.6	5.2/4.6	5.3/4.7	5.7/4.7
	5.10	Frein de service		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
	6.1	Traction, puissance nominale (S2 60 min)	kW	2 x 4.6	2 x 4.6	2 x 4.6	2 x 4.6	2 x 4.6
Moteur	6.2	Levée, puissance nominale (S3 15%)	kW	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6
	6.3	Batterie selon DIN 43531/36/36, A, B, C, non		no	no	no	no	no
	6.4	Tension/capacité de la batterie (sur 5 h)	V/Ah	48/500	48/500	48/625	48/625	48/750
	6.5	Poids de la batterie (mini./maxi.)	kg	610/740	610/740	850/1000	850/1000	900/1100
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	4.3	4.3	4.3	4.3	4.7
	8.1	Drive control		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
Autres	10.1	Pression de service pour accessoires	bar	145	145	145	145	145
	10.2	Débit d'huile pour les accessoires ●	l/min	65	65	65	65	65
	10.7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur ★	dB(A)	68	68	69	70	70
	10.8	Crochet de remorquage, Type DIN		Broche	Broche	Broche	Broche	Broche
		Réservoir hydraulique, capacité (vidange et remplissage)	litres	18	18	21	21	24
		Dimensions de la batterie	l/w/h (mm)	522x830x627	522x830x627	630x830x627	630x830x627	738x830x627

★ Lpaz, mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs de pondération figurant dans la norme EN12053.

▲ Bas des fourches.

✕ Siège à suspension spécifié.

+ Sans dosseret d'appui de charge.

○ h6 sujet à +/-5mm de tolérance.

● Variable.

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198, avec la configuration suivante : Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée de 3300 mm, tablier standard et fourches de 920 mm/1070 mm (UT20PTE), protège-conducteur et pneus pleins souples standard sur roues motrices et directrices.

UT13-20PTE Table de mâts

Type de mât	Hauteur maximum des fourches (mm)	Hauteur abaissée (mm)	Hauteur totale étendue		Levée libre		Inclinaison du mât Avant / Arrière (deg)
			Sans dossier de charge (mm)	Avec dossier de charge (mm)	Sans dossier de charge (mm)	Avec dossier de charge (mm)	
2 étages LFL	3300	2145	3865	4245	145	145	6.0 / 6.0
	3500	2245	4065	4445	145	145	6.0 / 6.0
	4000	2545	4565	4945	145	145	3.5 / 5.0
3 étages FFL	4000	1910	4595	4955	1325	965	3.5 / 5.0
	4500	2075	5075	5455	1510	1165	3.5 / 5.0
	4800	2175	5375	5755	1610	1265	3.5 / 5.0
	5500	2410	6080	6455	1840	1500	3.5 / 5.0
	6000	2625	6625	6955	2010	1715	3.5 / 5.0

UT13-20PTE Table de capacité

Capacité en kg @ 500 mm de centre de charge

Type de mât	Hauteur maximum des fourches (mm)	Roues simples (mât vertical)					Roues simples (mât vertical)				
		Sans déplacement intégral					Avec déplacement intégral				
		UT13PTE	UT15PTE	UT16PTE	UT18PTE	UT20PTE	UT13PTE	UT15PTE	UT16PTE	UT18PTE	UT20PTE
2 étages LFL	3300	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
	3500	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
	4000	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
3 étages FFL	4000	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
	4500	1100	1300	1400	1600	1800	900	1100	1200	1400	1600
	4800	1000	1200	1300	1500	1550	800	1000	1100	1300	1350
	5500	850	1050	1150	1200	1300	650	850	950	1000	1100
	6000	750	950	1050	1100	1200	550	750	850	900	1000

Les équipements

Partie frontale

La gamme des mâts rigides duplex à levée libre limitée et triplex à grande levée libre de classe II se caractérise par ses sections renforcées et ses galets de grand diamètre. Les mâts sont compatibles avec les tabliers montés en usine, les fourches et les tabliers à déplacement latéral intégré. De par sa conception, le mât contribue également à réduire les dommages causés à la charge. En outre, l'excellente visibilité contribue à la précision de la manutention.

Les mâts sont fixés sur le châssis, ce qui leur confère une stabilité optimale. Ils sont maintenus par de grands vérins d'inclinaison à tige à filets fins et par des roulements sphériques. Grâce aux cadres de mât largement espacés, l'opérateur bénéficie d'une excellente visibilité au niveau de la charge et de l'environnement de travail.

Les tabliers sont de classe IIA. Leurs sections sont en acier à haute résistance à la traction. Le tablier à déplacement latéral intégré en option présente une structure usinée de barres en acier à haute résistance et un vérin hydraulique à double tige.

Hydraulique

Des vérins de haute qualité et des tiges polies en chrome dur permettent de réduire l'usure des joints, assurant ainsi une longue durée de vie et un faible niveau de contamination du liquide.

Pour que l'huile reste propre, un filtre basse pression à pleindébit est disposé sur la conduite de retour. La propreté de l'huile contribue à minimiser l'usure des joints et de la pompe et maintient le clapet de commande en bon état, garantissant ainsi de faibles coûts d'entretien. Le réservoir hydraulique est doté d'une jauge et d'un reniflard d'huile.

Le circuit hydraulique est piloté par l'intermédiaire de leviers placés à côté du siège, avec une disposition standard 2 clapets, 2 leviers.

Freins

Les freins à disques en bain d'huile standard, totalement étanches, exigent un minimum de maintenance. Associés au freinage par régénération, ils offrent d'excellentes capacités d'arrêt. Le chariot est également doté d'un frein de parking de type automobile, situé sur le plastron.

Châssis et contrepoids

Le châssis, en acier, présente une durée de vie extrêmement longue et possède un réservoir d'huile hydraulique intégré. Les éléments des moteurs de traction et hydraulique sont protégés contre toute pénétration d'impuretés et d'eau. L'accès aux variateurs (situés dans le contrepoids) pour l'entretien est aisé - à la hauteur de la taille - et contribue à minimiser les temps de maintenance.

La conception compacte et robuste du chariot permet au conducteur d'effectuer ses opérations de manutention rapidement et efficacement, avec un faible risque d'endommagement du chariot ou de la charge.





Cabine

Un large marchepied intermédiaire surbaissé et antidérapant, présentant une bonne adhérence, et de grandes poignées permettent au conducteur de monter sur le chariot et d'en descendre facilement. Le siège standard offre un confort et un soutien lombaire exceptionnels. Grâce à l'excellente visibilité offerte par le mât, l'opérateur peut travailler efficacement tout au long de la journée.

Le mât de grande largeur, le plastron surbaissé et la position surélevée du siège offrent à l'opérateur une excellente vue sur les fourches et sur ce qui se trouve devant lui : le risque d'endommagement des charges ou de collision est réduit. Des feux judicieusement positionnés assurent une vision optimale à l'avant et à l'arrière.

Les commandes, de type automobile, sont d'une grande facilité d'utilisation. L'afficheur tableau de bord présente des informations sur les paramètres de fonctionnement et les codes d'anomalie. Il comporte un horamètre, un indicateur de décharge de la batterie et un indicateur d'alignement des roues motrices.

Le volant, de diamètre réduit, offre une direction légère et précise. Réglable en inclinaison, il assure un confort optimal. Les commandes hydrauliques manuelles sont placées à côté du siège et se trouvent à portée de main. Un levier 3e fonction est disponible en option.

Spacieux et sans entraves, le plancher offre un vaste espace pour les pieds. Les pédales d'accélérateur et de frein sont judicieusement positionnées. Il offre un espace généreux pour les jambes et permet au cariste de travailler confortablement.

Électronique

La technologie du courant alternatif va de pair avec des moteurs sans balais qui sont protégés contre toute pénétration d'impuretés et d'eau, de façon à minimiser les dommages et les coûts d'entretien. Le phénomène de recul est quasiment éliminé et le chariot peut atteindre des vitesses de déplacement élevées.

Les systèmes de traction et de levage sont totalement réglables selon la charge, la zone de travail et l'opérateur : il est possible de régler plus de 30 paramètres de fonctionnement en fonction du type de charge, de l'environnement de travail et des compétences du cariste. Le système de diagnostic intégré enregistre les défauts intermittents et les interventions nécessaires, ce qui réduit les temps de maintenance onéreux.

Des variateurs à courant alternatif Curtis permettent de moins solliciter la batterie, un avantage particulièrement utile en rampes et sur longues distances ainsi que pour les grandes hauteurs de levage. Ce chariot est disponible avec des batteries 48 V totalement accessibles, d'une capacité de 500-750 Ah.

Volant et direction

La direction hydraulique assistée temporisée, associée au système à deux moteurs de traction, garantit une maniabilité hors du commun et une faible consommation énergétique. La faible force de direction requise améliore également le confort de l'opérateur. Les roues présentent un ensemble jante conventionnel et sont dotées de pneus pleins souples doubles.

Groupe moto-propulseur

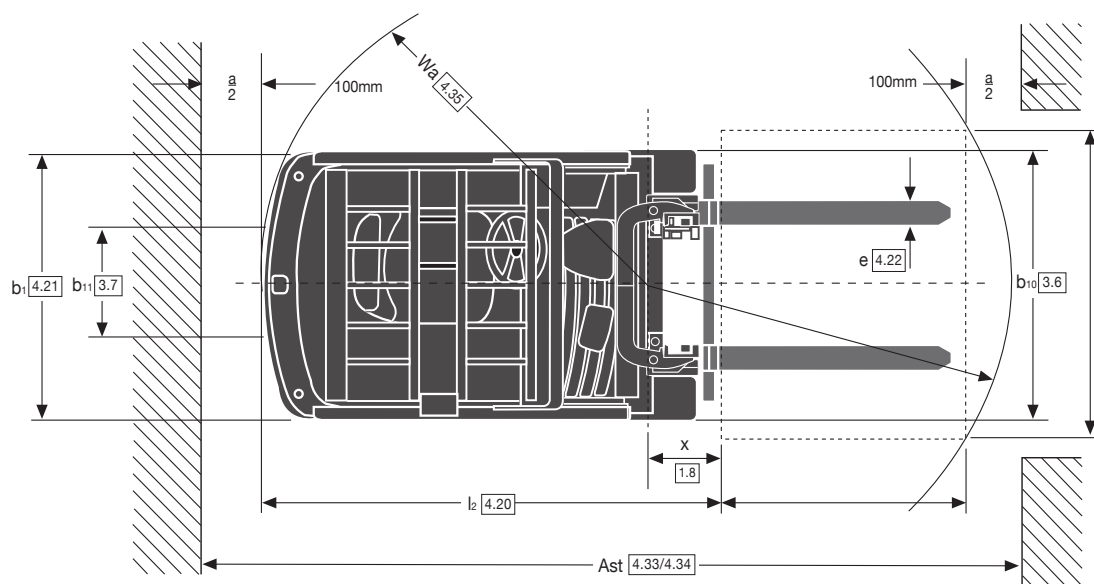
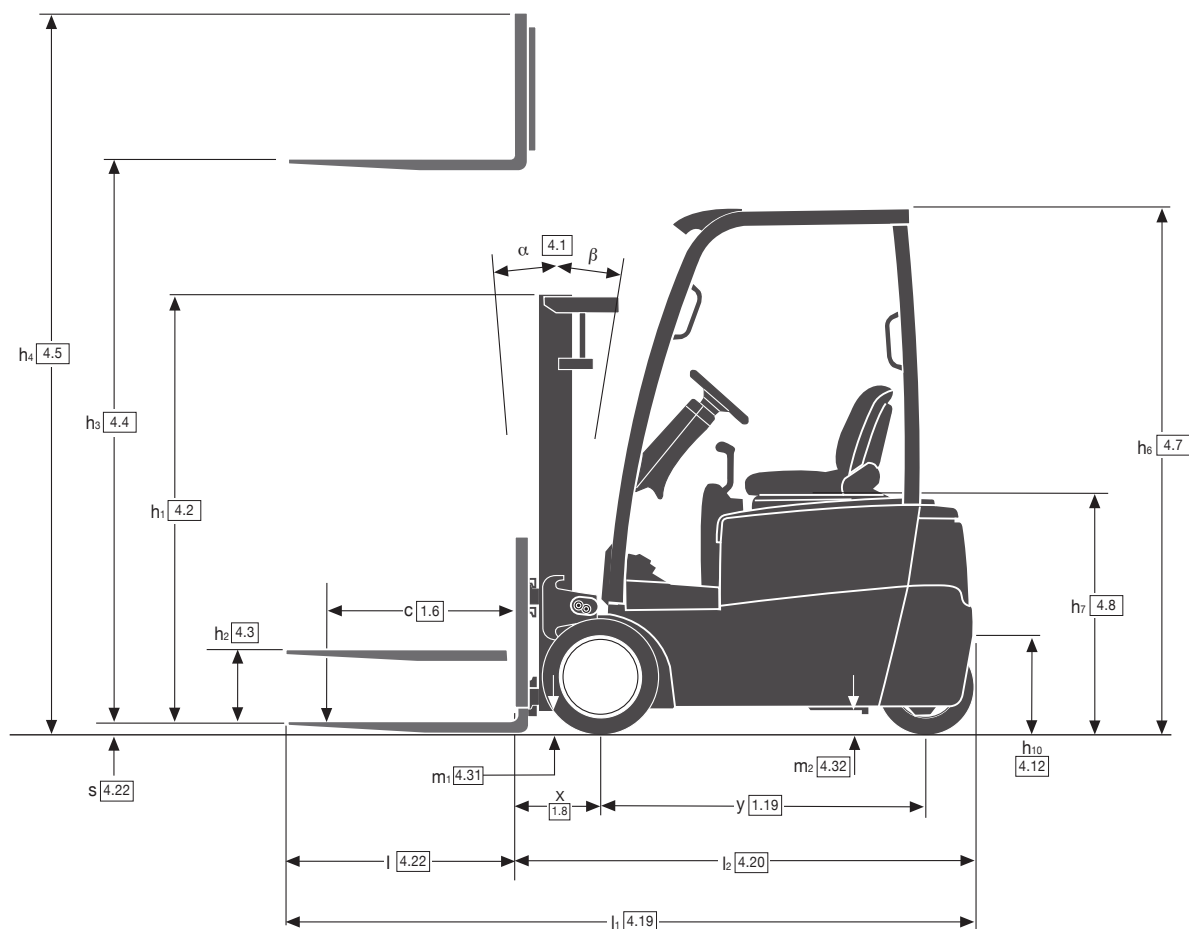
Les deux essieux ont été pensés pour être d'une grande durabilité et d'une grande longévité. Le pont moteur compact présente deux moteurs de traction sans balais à courant alternatif, facilement accessibles depuis l'avant ou le dessus, ce qui réduit le temps d'entretien.

Dimensions du chariot

$$Ast = Wa + x + l_6 + a$$

a = Garde au sol minimum de 200 mm

l₆ = Longueur de charge



Caractéristiques

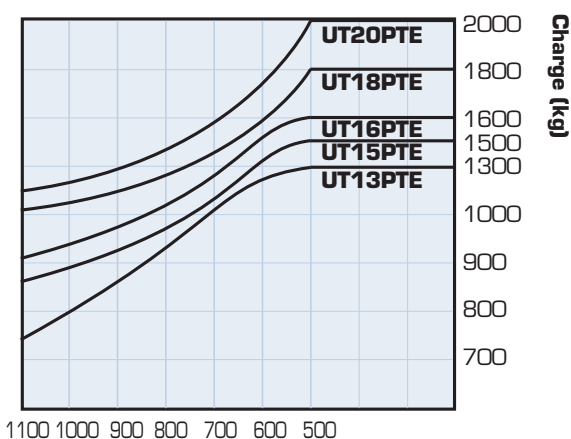
Caractéristiques standard:

- Deux moteurs de traction 4,6 kW et un moteur de levage 8,6 kW à courant alternatif 48 V
- Variateur de traction et de pompe Curtis
- Convertisseur CC-CC
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Mât : 2 étages LFL 3300 mm
- Tablier : 1000 mm, Classe II, pour étages LFL Mât
- Fourches : 920 x 100 x 35 mm Classe II (1.3-1.8 t)
1070 x 122 x 40 mm Classe II (2.0 t)
- Pneus pleins souples : Moteur 18x7-8
- Pneus pleins souples : Direction 15 x 4.5-8
- Leviers manuels placés à côté du siège, à deux fonctions - levage / inclinaison
- Configuration double pédale
- Siège non suspendu (vinyle) avec ceinture de sécurité rétractable
- Volant de direction avec boule de volant
- Colonne de direction ajustable
- Direction assistée
- Frein de parking manuel
- Clé de contact
- Poignée de montée
- Protège-conducteur 2120 mm
- Afficheur tableau de bord à cristaux liquides
- Rétroviseur
- Dossieret de charge
- Inclinaison du mât : 6° avant / 6° arrière
- Gyrophare (pose magnétique)
- Alarme de recul
- Kit d'éclairage : 2 x feux de travail avant, 2 x feux de direction avant, à l'arrière, feux de direction, stop, marche arrière
- Boîte à outils
- Crochet d'attelage - broche
- Manuel d'opérateur
- Garantie 12 mois / 2000 heures

Options disponibles :

- Bloc hydraulique 3 voies
- Mâts 2 étages LFL 3500 mm - 4000 mm MFH (Classe II)
- Mâts 3 étages FFL Masts 4000 mm - 6000 mm MFH (Classe II)
- Déplacement lateral integral 1000 mm
- Fourches 1070 mm, 1150 mm ou 1220 mm
- Protège cariste surbaissé - 1960mm
- Pneus pleins souples non-marquants
- Batteries 500-750 Ah
- Siège à suspension
- Détecteur de présence de l'opérateur
- Feu de travail arrière

Capacités



Centre de charge (mm)

Centre de Charge

Distance des fourches au centre de gravité de la charge.

Charge

Basé sur les mâts verticaux tels que dans la table VDI.



Vue d'ensemble

Utility you can trust™

La gamme de chariots élévateurs UTILEV® offre des matériels de manutention fiables et rentables, utilisables dans bon nombre d'industries, et en particulier là, où les utilisateurs ont besoin d'un matériel sans fonctions avancées ni accessoires particuliers.

La gamme de produits a été conçue pour être facile à utiliser ainsi qu'à entretenir, elle est couverte par une garantie standard et la disponibilité des pièces est assurée.

De plus, un réseau de distributeurs expérimentés est disponible pour assurer la maintenance et le support quand cela est nécessaire.

La Gamme

Cette gamme est composée de chariots élévateurs électriques à contrepoids de 1,3 à 2,0 tonnes disponibles en cinq capacités différentes.

1.8t - UT18

1.3t - UT13PTE

1.5t - UT15PTE

1.6t - UT25PTE

1.8t - UT30PTE

2.0t - UT35PTE

L'ergonomie du poste de conduite dont la configuration est classique, permet à l'opérateur de travailler confortablement, en limitant la fatigue durant les opérations de manutention.

Une gamme d'équipements standards ainsi que des options permettent de configurer le chariot pour les besoins de l'application.

Facile à Entretenir

Grâce à la simplicité des composants et des spécifications, l'entretien peut être mené

rapidement et facilement, même quand PC, ordinateurs portables et outils de diagnostic ne sont pas disponibles.

Abordable

L'utilisation de composants robustes de haute qualité, de la technologie du courant alternatif, de freins à disques en bain d'huile et d'un circuit hydraulique efficace assure la fiabilité des opérations, ainsi qu'une usure moins rapide des équipements. Cela, ajouté à la disponibilité rapide des pièces détachées, aide à réduire les besoins de service et maintenance ainsi que les coûts.

Les intervalles d'entretien standard sont de 500 heures ; les chariots bénéficient d'une garantie standard de 2000 heures/12 mois.



Simple à Utiliser, Facile à Entretenir et Abordable.

UTILEV - Utilité et confiance™.

Tél : 0800 820 824

Email: utilev@manuloc.fr

UTILEV®
THE UTILITY
LIFT TRUCK™

Ces chariots satisfont aux normes en vigueur.
Ces spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Le chariot illustré est équipé d'options.

Référence de publication 99990037 Rev.03. Désigné en Royaume-Uni.
© HYSTER-YALE UK LIMITED 2017. Tous droits réservés.

UTILEV est une marque déposée aux Etats-Unis. LE CHARIOT PRATIQUE et UTILITE ET CONFIANCE sont des marques dans certains pays.

HYSTER-YALE UK LIMITED, Centennial House,
Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.
Tél.: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559
www.utilev.com