

UT13-20PTE

1.300 - 2.000 kg

Technische Daten



Utility you can trust[™]

UT13-20PTE Spezifikationen

Kennzeichen	1.1	Hersteller		UTILEV	UTILEV	UTILEV	UTILEV	UTILEV
	1.2	Modellbezeichnung		UT13PTE	UT15PTE	UT16PTE	UT18PTE	UT20PTE
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Treibgas, Netz		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	1300	1500	1600	1800	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	355	355	355	355	355
Gewichte	1.9	Radstand	y (mm)	1250	1250	1358	1358	1465
	2.1	Eigengewicht (max. Batterie)	kg	2760	2950	3020	3080	3370
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten (max. Batterie)	kg	3570/490	3905/545	4110/510	4295/585	4830/540
Räder, Fahrwerk	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten (max. Batterie)	kg	1325/1435	1353/1597	1540/1480	1663/1417	1628/1742
	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengrösse, vorn		18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	200/50 - 10
	3.3	Reifengrösse, hinten		15x4.5 - 8	15x4.5 - 8	15x4.5 - 8	15x4.5 - 8	15x4.5 - 8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x /2	2x /2	2x /2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	902	902	902	902	902
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	175	175	175	175	175
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst, Gabelträger vor α /zurück β	grad	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2145	2145	2145	2145	2205
	4.3	Freihub $\blacktriangle$	h2 (mm)	145	145	145	145	145
	4.4	Hub $\blacktriangle$	h3 (mm)	3300	3300	3300	3300	3300
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren $\blackplus$	h4 (mm)	4245	4245	4245	4245	4305
	4.7	Höhe bis Oberseite Fahrerschutzdach $\bigcirc$	h6 (mm)	1960/2120	1960/2120	1960/2120	1960/2120	1960 / 2120
	4.8	Sitzhöhe $\times$	h7 (mm)	930	930	930	930	930
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	473	473	473	473	473
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2712	2712	2820	2820	3082
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	1792	1792	1900	1900	2012
	4.21	Gesamtbreite, Std./Dual	b1 (mm)	1060	1060	1060	1060	1060
	4.22	Gabelzinkenmasse	s/e/l (mm)	35/100/920	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/1070
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A/B		IIA	IIA	IIA	IIA	IIA
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
	4.25	Gabelausenabstand	b5 (mm)	200/1000	200/1000	200/1000	200/1000	200/1000
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	85	85	85	85	80
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	90	90	90	90	90
	4.33	Arbeitsgangbreite bei 1000 mm x 1200 mm Paletten quer	Ast (mm)	3161	3161	3269	3269	3379
	4.34	Arbeitsgangbreite bei 800 mm x 1200 mm Paletten längs	Ast (mm)	3260	3260	3370	3370	3480
Leistungsdaten	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1440	1440	1548	1548	1658
	4.36	Kleinsten Drehpunktabstand	b13 (mm)	585	585	585	585	585
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	14/14	14/14	14/14	14/14	13/13
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.29/0.44	0.29/0.44	0.29/0.44	0.29/0.44	0.25/0.40
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.43/0.41	0.43/0.42	0.44/0.43	0.46/0.43	0.48/0.46
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last, 60 min Nennwert	N	6000/6200	7000/7250	7500/7720	8000/8300	9000/9300
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last, 30 min Nennwert	N	6500	7000	7500	8000	9000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last, 30 min Nennwert	%	14/15	14/15	13/14	13/14	11/12
	5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last, 5 min Nennwert	%	20/20	20/20	20/20	20/20	15/18
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last 10m	sec	5.1/4.6	5.2/4.6	5.2/4.6	5.3/4.7	5.7/4.7
E-Motor	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	6.1	Antriebsmotor, Leistung (S2 60min)	kW	2 x 4.6	2 x 4.6	2 x 4.6	2 x 4.6	2 x 4.6
	6.2	Hubmotor, Leistung (S3, 15%)	kW	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6
	6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no	no	no	no	no
	6.4	Batteriespannung/-leistung (5 Stunden)	V/Ah	48/500	48/500	48/625	48/625	48/750
	6.5	Batteriegewicht (min./max.)	kg	610/740	610/740	850/1000	850/1000	900/1100
Sonstiges	6.6	Energieverbrauch gemäss VDI-Zyklus	kWh/h	4.3	4.3	4.3	4.3	4.7
	8.1	Art der Fahrsteuerung		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	145	145	145	145	145
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte $\bullet$	l/min	65	65	65	65	65
	10.7	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr $\star$	dB(A)	68	68	69	70	70
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen
		Hydrauliktank – Fassungsvermögen (ablassen und nachfüllen)	litres	18	18	21	21	24
		Batterieabmessungen	l/w/h (mm)	522x830x627	522x830x627	630x830x627	630x830x627	738x830x627

- ★ LPAZ, in Einklang mit den in EN12053 beschriebenen Testzyklen und Gewichtswerten
- ▲ Unterkante Gabelzinken
- ✕ Voll gefederter Sitz angegeben
- ✦ Ohne Lastschutzgitter

- h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm.
- Variabel

Die technischen Daten basieren auf VDI 2198 mit der folgenden Konfiguration:
 Vollständiger Gabelstapler mit Zweifach-Hubgerüst (3.300 mm) mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger und 920-mm-/1.070-mm-Gabelzinken (UT20PTE), Fahrerschutzdach und standardmässigen Superelastikantriebs- und -Superelastiklenkreifen.

UT13-20PTE Hubgerüstübersicht

Masttyp	Maximale Gabelhöhe (mm)	Gesenkte Höhe (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren		Freihubhöhe		Mastneigung Vorwärts/Zurück (grad)
			Ohne Lastschutzgitter (mm)	Mit Lastschutzgitter (mm)	Ohne Lastschutzgitter (mm)	Mit Lastschutzgitter (mm)	
Duplex Mast mit kleinem Freihub	3300	2145	3865	4245	145	145	6.0 / 6.0
	3500	2245	4065	4445	145	145	6.0 / 6.0
	4000	2545	4565	4945	145	145	3.5 / 5.0
Triplex Mast mit Vollfreihub	4000	1910	4595	4955	1325	965	3.5 / 5.0
	4500	2075	5075	5455	1510	1165	3.5 / 5.0
	4800	2175	5375	5755	1610	1265	3.5 / 5.0
	5500	2410	6080	6455	1840	1500	3.5 / 5.0
	6000	2625	6625	6955	2010	1715	3.5 / 5.0

UT13-20PTE Tragfähigkeitsübersicht

Kapazität in kg @ 500 mm Lastschwerpunkt

Masttyp	Maximale Gabelhöhe (mm)	Einfach-Bereifung (Hubgerüst in Senkrecht-Stellung)					Einfach-Bereifung (Hubgerüst in Senkrecht-Stellung)				
		Ohne integriertem Seitenschieber					Mit integriertem Seitenschieber				
		UT13PTE	UT15PTE	UT16PTE	UT18PTE	UT20PTE	UT13PTE	UT15PTE	UT16PTE	UT18PTE	UT20PTE
Duplex Mast mit kleinem Freihub	3300	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
	3500	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
	4000	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
Triplex Mast mit Vollfreihub	4000	1300	1500	1600	1800	2000	1100	1300	1400	1600	1800
	4500	1100	1300	1400	1600	1800	900	1100	1200	1400	1600
	4800	1000	1200	1300	1500	1550	800	1000	1100	1300	1350
	5500	850	1050	1150	1200	1300	650	850	950	1000	1100
	6000	750	950	1050	1100	1200	550	750	850	900	1000

Ausstattungsüberblick

Hubgerüst

Die Reihe der starren Zweifach-Hubgerüste mit begrenztem Freihub und Dreifach-Hubgerüste mit Vollfreihub der Klasse II verfügt über schwere Blöcke und Rollen mit grossem Durchmesser. Die Hubgerüste sind passend für werkseitig angebrachte Gabelträger, Gabelzinken und integrierte Seitenschubträger. Das Hubgerüstdesign trägt auch zur Verringerung der Lastbeschädigung bei, da die ausgezeichnete Sicht eine präzise Handhabung ermöglicht.

Die Hubgerüste werden zur Gewährleistung maximaler Stabilität am Chassis befestigt und von grossen Neigezylindern mit feinen Stangengewinden und Sphärolagern getragen. Die weit auseinander liegenden Hubgerüstprofile sorgen dafür, dass der Fahrer eine ausgezeichnete Sicht sowohl auf die Last als auch auf die Betriebsumgebung hat.

Die Gabelträger entsprechen der Klasse IIA und bestehen aus Blöcken mit hochfestem Stahl. Der optional integrierte Seitenschubträger verfügt über eine maschinell verarbeitete Struktur aus hochfestem Stabstahl und einem doppelseitigen Hydraulikzylinder.

Hydraulik

Hochwertige Zylinder und hartverchromte sowie polierte Stangen verringern den Dichtungsverschleiss und sorgen für eine lange Lebensdauer sowie eine minimale Verunreinigung des Hydrauliköls.

An der Rücklaufleitung befindet sich ein Niederdruck-Hauptstromfilter, der das Öl sauber hält. Sauberes Öl trägt zur Minimierung des Dichtungs- und Pumpenverschleisses bei und hält das Regelventil in gutem Zustand. Dadurch bleiben die Wartungskosten niedrig. Der Hydrauliktank verfügt über einen Messstab und einen Ölentlüfter.

Die Hydraulik wird über Hebel bedient, die sich neben dem Sitz befinden. Es handelt sich hierbei um eine standardmässige 2-Ventil-, 2-Hebel-Anordnung.

Bremsen

Die standardmässigen vollständig gekapselten Ölbad-Lamellenbremsen haben einen geringen Wartungsbedarf und bieten zusammen mit der regenerativen Bremsfunktion eine ausgezeichnete Bremsleistung. Der Gabelstapler verfügt darüber hinaus an der Stirnwand über eine Feststellbremse ähnlich wie bei einem Pkw.

Rahmen und Gegengewicht

Der Rahmen besteht aus Stahl und hat aufgrund seiner extremen Robustheit eine lange Lebensdauer. Er verfügt über einen integrierten Hydrauliköltank. Sowohl die Komponenten des Hydraulikmotors als auch die des Antriebsmotors sind gegen das Eindringen von Schmutz und Wasser geschützt. Der Wartungszugang zu den Steuerungen (die sich im Gegengewicht befinden) ist bequem auf Hüfthöhe angebracht und trägt auf diese Weise zur Minimierung des Wartungsaufwands bei.

Das kompakte Design und die robuste Konstruktion des Gabelstaplers ermöglichen es dem Fahrer, seine Transportaufgaben schnell und effizient auszuführen – mit wenig Gefahr, dass das Fahrzeug oder die Last beschädigt wird.



Fahrerkabine

Eine breite, niedrig angebrachte, rutschfeste Zwischenstufe mit guter Haftung und grosse Griffe ermöglichen dem Fahrer ein einfaches Ein- und Aussteigen. Der Standardsitz bietet ausgezeichneten Komfort und eine Lordosenstütze. Dank der hervorragenden Sicht durch das Hubgerüst kann der Fahrer den ganzen Tag lang effizient arbeiten.

Das breite Hubgerüst, die niedrige Stirnwand und die hohe Sitzposition ermöglichen dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf die Gabelzinken und die Umgebung vor sich. Dadurch wird die Gefahr der Lastbeschädigung sowie die Gefahr von Kollisionen verringert. Durchdacht angebrachte Leuchten sorgen für eine optimale Sicht sowohl nach vorn wie auch nach hinten.

Die Pkw-ähnlichen Bedienelemente bieten eine sehr gute Bedienerfreundlichkeit. Die Armaturenbreitbandanzeige umfasst Leistungsparameter und Fehlercodeinformationen, einen Betriebsstundenzähler, eine Batterieladestandanzeige und eine Anzeige für die Ausrichtung des Antriebsrads.

Das kleine Lenkrad ermöglicht ein leichtes, präzises Lenken und kann zur Optimierung des Bedienkomforts in der Neigung verstellt werden. Die manuellen Hydraulikbedienelemente sind neben dem Sitz angebracht und bequem zu erreichen. Als Option ist ein Hebel für die dritte Funktion erhältlich.

Die freie Bodenplatte bietet einen grosszügigen Fussraum mit gut platziertem Gas- und Bremspedal. Darüber hinaus hat der Fahrer viel Beinfreiheit, die ihm ein komfortables Arbeiten ermöglicht.

Elektronik

Die Drehstromtechnologie bietet bürstenlose Motoren, die gegen das Eindringen von Schmutz und Wasser geschützt sind, um Schäden und Wartungskosten zu minimieren. Ein Zurückrollen wird praktisch ausgeschlossen, und höhere Fahrgeschwindigkeiten sind möglich.

Sowohl das Fahr- als auch das Hubsystem ist voll verstellbar und kann der Last, dem Arbeitsbereich und dem Fahrer angepasst werden. Mehr als 30 Leistungsparameter können an die Art der Last, die Betriebsumgebung und die Fertigkeiten des Fahrers angepasst werden. Eine integrierte Diagnose zeichnet intermittierende Fehler und Wartungsbedarf auf, wodurch teure Wartungszeiten verkürzt werden.

Drehstromsteller von Curtis optimieren die Batterieleistung. Dies ist vor allem auf Rampen und langen Fahrten sowie bei grossen Hubhöhen hilfreich. Der Gabelstapler ist mit uneingeschränkt zugänglichen 48-V-Batterien mit einer Kapazität von 500 – 750 Ah erhältlich.

Räder und Lenkung

Die bedarfsgesteuerte Hydraulikservolenkung bietet in Kombination mit dem Doppelantriebsmotorsystem eine ausgezeichnete Manövrierbarkeit und einen geringen Energieverbrauch. Die geringe Kraft, die zum Lenken erforderlich ist, trägt weiter zum Fahrerkomfort bei. Die Räder verfügen über herkömmliche Felgen mit zwei Superelastikreifen.

Antriebsstrang

Beide Achsen sind auf Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit ausgelegt. Die kompakte Antriebsachse hat zwei bürstenlose Drehstromantriebsmotoren. Der Zugang zu den Motoren ist mühelos von vorn oder von oben möglich, sodass der Wartungsaufwand minimiert wird.

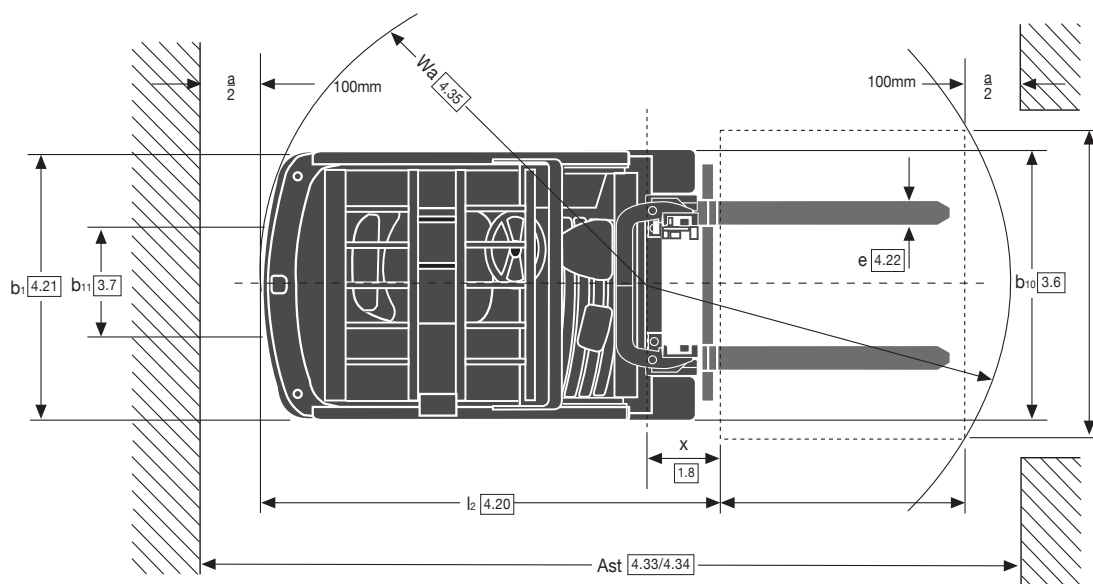
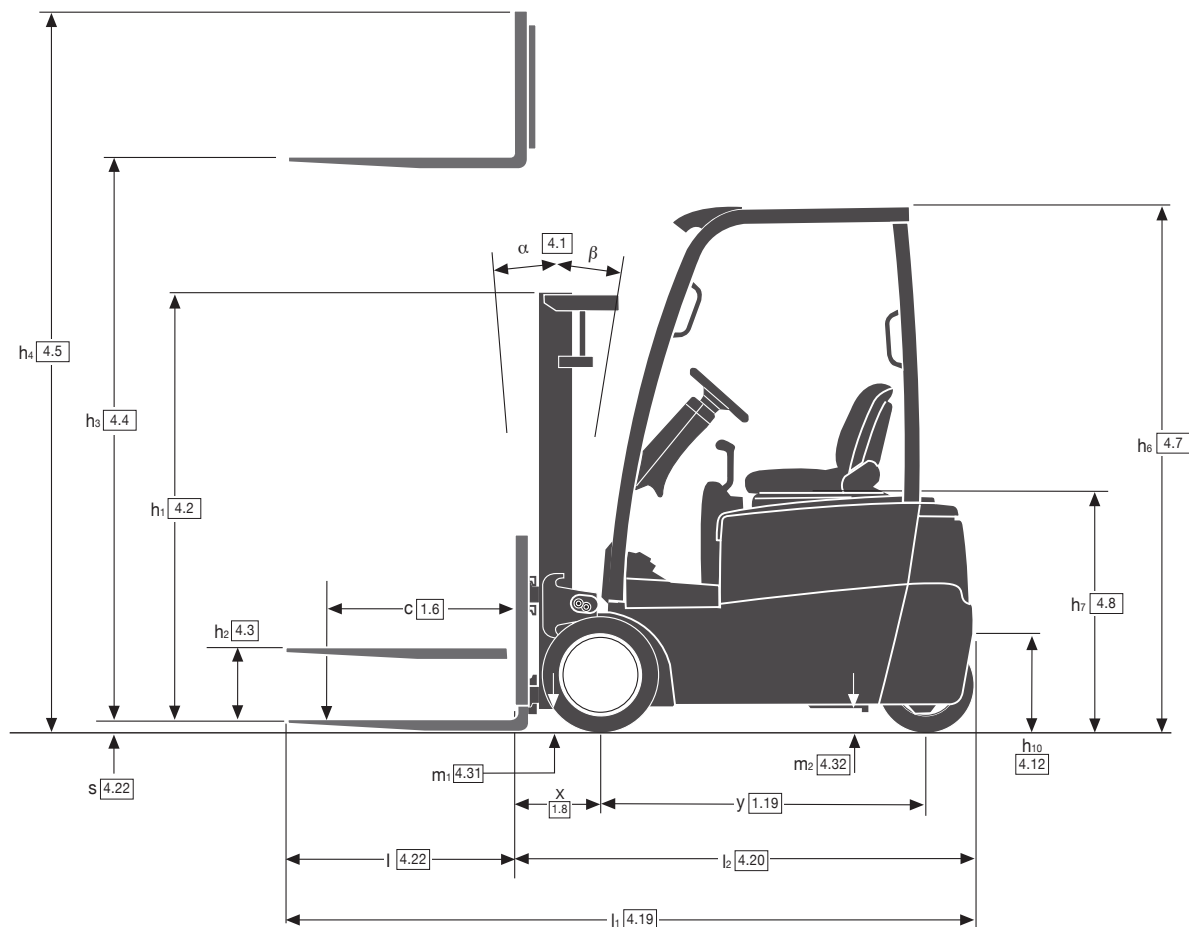


Abmessungen Gabelstapler

$$Ast = Wa + x + l_6 + a$$

a = 200mm min. Sicherheitsabstand

l₆ = Ladelänge



Ausstattung

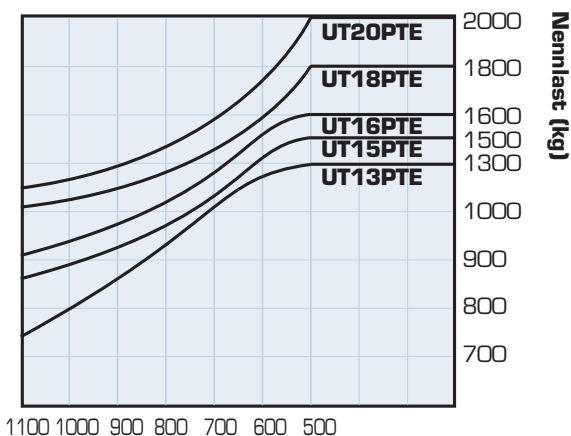
Standardausstattungsselemente :

- 48-V-Drehstromtechnologie
2 x 4,6-kW-Antriebs- und
8,6-kW-Hubmotoren
- Curtis-Fahr- und
Pumpensteuerung
- Gleichspannungswandler
- NOT-AUS-Schalter
- Hubgerüst:
2-fach mit begrenztem Freihub
3300 mm
- Gabelträger:
1000 mm, Klasse II, für 2-fach
mit begrenztem Freihub
- Gabeln:
920 x 100 x 35 mm Klasse II
(1.3-1.8t)
1070 x 122 x 40 mm Klasse II
(2.0t)
- Superelastikreifen:
Antrieb 18x7-8
- Superelastikreifen:
Lenkung 15 x 4.5-8
- Sitz mit zwei Funktionen -
seitlich befestigte manuelle
Hebel - Heben/Neigen
- Richtungshebel - Vor/Zurück
- Ausführung mit zwei Pedalen
- Nicht gefederter Sitz (Vinyl) mit
aufrollbarem Sitzgurt
- Lenkrad mit Knauf
- Lenksäule mit Verstellbarer
Neigung
- Lenksäule mit Servolenkung
- Handfeststellbremse
- Schlüsselschalterstart
- Einstiegsgriff
- Fahrerschutzdach 2120 mm
- LCD-Armaturenbrettanzeige
- Rückspiegel
- Lastschutzgitter
- Hubgerüstneigung: 6° nach
vorn/6° nach hinten
- Rundumleuchte (magnetisch
befestigt)
- Akustisches Rückfahrwarnsignal
- Leuchtsatz:
2 Arbeitsleuchten Front, 2
Wendeleuchten Front,
Wendeleuchte/ Schlussleuchte/
Bremsleuchte/ Rückfahrleuchte
Rückseite
- Werkzeugkasten
- Zugbolzen
- Bedienungsanleitung
- Herstellergarantie von 12
Monaten/2'000 Stunden

Optionen gehören:

- Ventil- und Schlauchgruppen:
3- Wege-Ausführung
- Hubgerüst:
2-fach mit begrenztem Freihub
3500 mm - 4000 mm (Klasse II)
- Hubgerüst:
3-fach mit Vollfreihub 4000 mm
- 6000 mm (Klasse II)
- Integrierter Seitenschieber
1000 mm
- Gabeln :
1070 mm, 1150 mm oder
1220 mm
- Niedriges Fahrerschutzdach -
1960mm
- Nicht kreidende Superelastik
Antriebs- und Lenkbereifung
- Batterien 500-750 Ah
- Voll gefederter Sitz
- Fahreranwesenheitssystem
- Rückwärtiger
Arbeitsscheinwerfer

Nennkapazitäten



Lastschwerpunkt (mm)

Lastschwerpunkt

Abstand von der Gabelanlage-
fläche bis zum Lastschwerpunkt
der Last.

Nennlast

Basierend auf Hubgerüsten in der
VDI-Tabelle.



Überblick

Utility you can trust™

Die UTILEV® -Baureihe erschwinglicher Gabelstapler bietet zuverlässige und kostengünstige Flurförderlösungen, die sich für den Einsatz in einem breiten Spektrum an Industrien und insbesondere in Bereichen eignen, in denen Gabelstapler mit schlanker Ausstattung ohne Zusatzkomponenten benötigt werden.

Die Produktreihe wurde für den problemlosen Betrieb und die einfache Wartung entwickelt und ist durch eine Standardgarantie und umfassende Ersatzteilverfügbarkeit abgedeckt.

Das Netz erfahrener Händler steht jederzeit unterstützend für Wartung und Support zur Seite.

Die Baureihe

Die Produktpalette besetzt aus 1,3 bis 2,0 Tonnen 3 Rad elektrischen Gegengewicht Stapler, in fünf verschiedenen Speicherkapazitäten.:

1.3t - UT13PTE

1.5t - UT15PTE

1.6t - UT25PTE

1.8t - UT30PTE

2.0t - UT35PTE

Unkompliziert

Die ergonomische Kabine mit vertrauter Pkw-Anordnung ermöglicht komfortables Arbeiten, sodass die Fahrer bei der Arbeit nicht ermüden.

Ein Spektrum an Standardmerkmalen und -optionen sorgt dafür, dass die Gabelstaplerkonfiguration genau auf die jeweiligen Einsatzanforderungen zugeschnitten ist.

Einfache Wartung

Dank der einfach konzipierten Komponenten und Spezifikationen lassen sich die Modelle der Baureihe schnell und unkompliziert warten - auch ohne PC, Laptop oder Diagnosetool.

Erschwinglich

Der Rückgriff auf bewährte hochwertige und robuste Komponenten, effiziente Filterung und hervorragende Kühlung sorgen für zuverlässigen Betrieb und minimierten Verschleiss. In Kombination mit den schnell verfügbaren und kostengünstigen Ersatzteilen lassen sich auf diese Weise Anforderungen und Kosten für Service und Wartung senken.

Die Gabelstapler werden standardmässig in 500-Stunden-Intervallen gewartet und mit einer Standardgarantie von 2'000 Stunden/12 Monaten ausgeliefert.



Unkompliziert im Betrieb, **einfach** in der Wartung und **günstig** in der Anschaffung. UTILEV - Utility you can trust™.

Tel : 06 10 28 82 71 0

Email : marketing@utilev.com

UTILEV®
THE UTILITY
LIFT TRUCK™

Diese Gabelstapler erfüllen die geltenden gesetzlichen Anforderungen. Änderungen der Spezifikationen vorbehalten. Die Gabelstapler sind mit optionaler Ausrüstung dargestellt.

Publikationsnr. 99990039 Rev.03. Entworfen Grossbritannien.
© HYSTER-YALE UK LIMITED 2017. Alle Rechte vorbehalten.

UTILEV ist eine eingetragene Marke. THE UTILITY LIFT TRUCK und UTILITY YOU CAN TRUST sind Marken in den USA und bestimmten anderen Regionen.

HYSTER-YALE UK LIMITED, Centennial House,
Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Grossbritannien.
Tel.: + 44 (0) 1276 538500, Fax: + 44 (0) 1276 538559
www.utilev.com