

UTILEV[®]
THE UTILITY
LIFT TRUCK[™]

UT18-35PFE

1.800 - 3.500 kg

Caratteristiche Tecniche



Utility you can trust[™]

www.utilev.it

UT18-35PFE Caratteristiche

Caratteristiche	1.1	Costruttore		UTILEV	UTILEV	UTILEV	UTILEV	UTILEV
	1.2	Sigla di identificazione		UT18PFE	UT20PFE	UT25PFE	UT30PFE	UT35PFE
	1.3	Alimentazione : batteria, diesel, GPL, energia di rete		Batteria	Batteria	Batteria	Batteria	Batteria
	1.4	Guida : manuale, a terra, in piedi, seduto, commissionatore		Seduto	Seduto	Seduto	Seduto	Seduto
	1.5	Portata	Q (kg)	1750	2000	2500	3000	3500
	1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	406	455	455	475	475
	1.9	Interasse	y (mm)	1380	1485	1485	1625	1625
	Peso	2.1	Peso a vuoto	kg	3090	3700	4180	5050
2.2		Carico per asse a pieno carico, anteriore/posteriore	kg	4300/590	5016/684	5920/760	7160/890	8020/930
2.3		Carico per asse senza carico, anteriore/posteriore	kg	1440/1650	1628/2072	1780/2400	2424/2626	2450/3000
Ruote e gomme	3.1	Gommatura: L = pneumatica, V = cushion, SE = superelastica		SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Dimensione pneumatici anteriori		21x8-9	23x9-10	23x9-10	23x9-10	23x10-12
	3.3	Dimensione pneumatici posteriori		5.00 - 8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (X = motrici)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Carreggiata ruote anteriori	b10 (mm)	938	1058	1058	1058	1058
	3.7	Carreggiata ruote posteriori	b11 (mm)	897.5	960	960	960	960
	Dimensioni	4.1	Inclinazione montante, in avanti α / indietro β	gradi	5/10	5/10	5/10	5/10
4.2		Altezza montante abbassato	h1 (mm)	1976	2006	2006	2036	2186
4.3		Sollevamento libero ▲	h2 (mm)	145	140	140	145	145
4.4		Altezza sollevamento ▲	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000
4.5		Altezza montante sfilato +	h4 (mm)	3955	4056	4056	4152	4152
4.7		Altezza alla sommità della protezione operatore ○	h6 (mm)	2130	2155	2155	2190	2190
4.8		Altezza sedile ✕	h7 (mm)	1045	1070	1070	1070	1070
4.12		Altezza gancio rimorchio	h10 (mm)	275	303	303	303	303
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	3018	3412	3412	3572	3652
4.20		Lunghezza compresa spalla forche	l2 (mm)	2098	2342	2342	2502	2582
4.21		Larghezza totale	b1 (mm)	1138	1265	1265	1265	1302
4.22		Dimensioni forche	s/e/l (mm)	35/100/920	40/122/1070	40/122/1070	45/122/1070	50/122/1070
4.23		Carrellino portaforche tipo DIN 15173, Classe A/B		ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 3A	ISO2328 3A
4.24		Larghezza carrellino portaforche ●	b3 (mm)	1072	1118	1118	1200	1200
4.25		Distanza fra bracci-forca	b5 (mm)	240/1000	260/1038	260/1038	290/1100	290/1100
4.31		Distanza da terra sotto il montante, con carico	m1 (mm)	100	112	112	115	115
4.32	Distanza da terra al centro interasse	m2 (mm)	110	120	120	125	125	
4.33	Larghezza corsia con pallet 1000 mm x 1200 mm (lunghezza x larghezza)	Ast (mm)	3506	3745	3745	3905	3985	
4.34	Larghezza corsia con pallet 800 mm x 1200 mm (larghezza x lunghezza)	Ast (mm)	3706	3945	3945	4105	4185	
4.35	Raggio di curvatura esterna	Wa (mm)	1900	2090	2090	2230	2310	
4.36	Raggio di curvatura interna	b13 (mm)	680	730	730	730	730	
Prestazione	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h	13.5/14	14/14	14/14	14/14	12/13
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/sec	0.28/0.43	0.26/0.39	0.25/0.39	0.25/0.40	0.21/0.40
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/sec	0.38/0.42	0.39/0.42	0.40/0.41	0.40/0.40	0.41/0.39
	5.5	Sforzo di trazione alla barra con/senza carico	N	9500/11000	12000/12500	16000/17000	18000/19000	18500/19000
	5.6	Sforzo massimo di trazione alla barra con/senza carico	N	12000	14000	18000	22000	23000
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico	%	12/13	11/12	11/12	11/12	11/12
	5.8	Pendenza superabile massimo con/senza carico	%	15/16	13/14	13/14	13/14	13/14
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico 10m	sec	5.1/5.3	5.2/4.6	5.3/4.7	5.3/5	5.5/5.2
	5.10	Freno di esercizio		Idrraulico	Idrraulico	Idrraulico	Idrraulico	Idrraulico
	Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW	8	11	11	15
6.2		Motore di sollevamento, S3, 15%	kW	8.6	8.6	8.6	10	10
6.3		Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		No	No	No	No	No
6.4		Tensione batteria/capacità nominale	V/Ah	48/420	48/630	48/630	80/500	80/500
6.5		Peso batteria (min./max.)	kg	760	1050	1050	1530	1530
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h	6.4	6.8	7.5	9.3	9.5
Costruttore	8.1	Controllo trazione		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
		Costruttore		CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS
Altro	10.1	Pressione di esercizio per gli accessori	bar	145	175	175	175	175
	10.2	Portata olio per gli accessori ●	l/min	65	65	65	65	65
	10.7	Livello medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore ★	dB(A)	73	73	74	74	74
	10.8	Tipo di gancio traino, tipo DIN		Ø24 perno	Ø24 perno	Ø24 perno	Ø24 perno	Ø24 perno
	Serbatoio idraulico - capacità (scarico e riempimento)	litri	22	22	22	24	24	
	Dimensioni batteria	l/w/h (mm)	980x465x780	1028x570x780	1028x570x780	1028x710x780	1028x710x780	

★ LPAZ, Misurato secondo i cicli di prova e basato sui valori ponderali di cui alla norma EN12053

▲ Faccia inferiore delle forche

✕ Sedile completamente ammortizzato

+ Senza griglia reggicarico

○ h6 con +/-5 mm di tolleranza

● Variabile.

I dati delle specifiche tecniche sono basati su VDI 2198 con la configurazione seguente :

Carrello completo con montante a 2 stadi con sollevamento libero limitato 3000 mm, carrellino di traslazione standard e tettuccio di protezione e ruote motrici e sterzanti standard superelastiche.

UT18 PFE Tabella Montante

Tipo di Montante	Altezza di sollevamento (mm)	Ingombro minimo (mm)	Altezza montante sfilato		Sollevamento libero		Inclinazione montante Ad. °/ At. °
			Con Griglia Reggicarico (mm)	Senza Griglia Reggicarico (mm)	Con Griglia Reggicarico (mm)	Senza Griglia Reggicarico (mm)	
2 stadi LFL	3300	2126	4255	3864	145	145	5/10
	3500	2226	4455	4064	145	145	5/10
	4000	2526	4955	4564	145	145	5/10
3 stadi FFL	4000	1976	4955	4570	1031	1416	5/6
	4500	2086	5455	5070	1141	1614	5/6
	4800	2201	5755	5370	1256	1641	5/6
	5500	2426	6455	6070	1481	1866	3/6
	6000	2651	6955	6570	1706	2091	3/6

UT20-25 PFE Tabella Montante

Tipo di Montante	Altezza di sollevamento (mm)	Ingombro minimo (mm)	Altezza montante sfilato		Sollevamento libero		Inclinazione montante Ad. °/ At. °
			Con Griglia Reggicarico (mm)	Senza Griglia Reggicarico (mm)	Con Griglia Reggicarico (mm)	Senza Griglia Reggicarico (mm)	
2 stadi LFL	3300	2186	4356	4034	140	140	5/10
	3500	2286	4556	4234	140	140	5/10
	4000	2586	5056	4734	140	140	5/10
3 stadi FFL	4300	1976	5356	5019	930	1267	5/6
	4500	2096	5556	5219	1050	1387	5/6
	4800	2196	5856	5519	1150	1487	5/6
	5500	2426	6556	6219	1380	1717	3/6
	6000	2641	7056	6719	1595	1932	3/6

UT30-35 PFE Tabella Montante

Tipo di Montante	Altezza di sollevamento (mm)	Ingombro minimo (mm)		Altezza montante sfilato				Sollevamento libero				Inc. montante Ad. °/ At. °
		3.0t	3.5t	Con Griglia Reggicarico (mm)	3.0t	3.5t	3.0t	3.5t	Con Griglia Reggicarico (mm)	3.0t	3.5t	
2 stadi LFL	3300	2186	2336	4452	4452	4097	4164	145	145	145	145	5/10
	3500	2286	2436	4652	4652	4297	4364	145	145	145	145	5/10
	4000	2586	2686	5152	5152	4797	4864	145	145	145	145	5/10
3 stadi FFL	4300	2041	2141	5452	5452	5083	5092	899	999	1268	1359	5/6
	4500	2121	2221	5652	5652	5283	5292	979	1079	1348	1439	5/6
	4800	2221	2321	5952	5952	5583	5592	1079	1179	1448	1539	5/6
	5500	2451	2551	6652	6652	6283	6292	1309	1409	1678	1769	3/6
	6000	2671	2717	7152	7152	6783	6792	1475	1575	1844	1935	3/6

UT18 PFE Tabella Delle Capacità

Tipo di Montante	Altezza di sollevamento (mm)	Pneumatici singoli Montanta verticale a terra		Pneumatici doppio Montanta verticale a terra		Pneumatici singoli con ISS Montanta verticale a terra		Pneumatici doppio con ISS Montanta verticale a terra	
		1.8t	3.0t	1.8t	3.0t	1.8t	3.0t	1.8t	3.0t
2 stadi LFL	3300	1750	1750	1750	1750	1700	1700	1700	1700
	3500	1750	1750	1750	1750	1700	1700	1700	1700
	4000	1750	1750	1750	1750	1650	1650	1650	1650
3 stadi FFL	4000	1650	1650	1750	1750	1550	1550	1650	1650
	4500	1500	1500	1550	1550	1400	1400	1450	1450
	4800	1350	1350	1400	1400	1250	1250	1300	1300
	5500	850	850	950	950	750	750	850	850
	6000	650	650	700	700	650	650	600	600

UT20-25 PFE Tabella Delle Capacità

Tipo di Montante	Altezza di sollevamento (mm)	Pneumatici singoli Montanta verticale a terra		Pneumatici doppio Montanta verticale a terra		Pneumatici singoli con ISS Montanta verticale a terra		Pneumatici doppio con ISS Montanta verticale a terra	
		2.0t	2.5t	2.0t	2.5t	2.0t	2.5t	2.0t	2.5t
2 stadi LFL	3300	2000	2500	2000	2500	1980	2480	1980	2480
	3500	2000	2500	2000	2500	1980	2480	1980	2480
	4000	1980	2380	2000	2480	1930	2330	1980	2380
3 stadi FFL	4300	1780	2080	1880	2330	1680	1980	1780	2230
	4500	1680	1980	1780	2230	1580	1880	1680	2130
	4800	1580	1780	1680	2180	1480	1680	1580	2080
	5500	1130	1280	1530	1980	1030	1180	1430	1880
	6000	780	880	1480	1680	680	780	1380	1580

UT30-35 PFE Tabella Delle Capacità

Tipo di Montante	Altezza di sollevamento (mm)	Pneumatici singoli Montanta verticale a terra		Pneumatici doppio Montanta verticale a terra		Pneumatici singoli con ISS Montanta verticale a terra		Pneumatici doppio con ISS Montanta verticale a terra	
		3.0t	3.5t	3.0t	3.5t	3.0t	3.5t	3.0t	3.5t
2 stadi LFL	3300	3000	3500	3000	3500	2900	3400	2900	3400
	3500	3000	3500	3000	3500	2900	3400	2900	3400
	4000	2950	3250	3000	3500	2850	3150	2900	3400
3 stadi FFL	4300	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	4500	2500	2700	2800	3200	2400	3600	2700	3100
	4800	2350	2450	2700	2950	2250	2350	2600	2850
	5500	1750	1900	2450	2800	1650	1800	2350	2700
	6000	1300	1300	2150	2300	1200	1200	2050	2200

Panoramica delle caratteristiche

Sistema di sollevamento

La gamma di montanti rigidi di classe II e III a 2 stadi LFL e a 3 stadi FFL è caratterizzata da sezioni ampie e da rulli di grande diametro ed è compatibile con piastre portaforche, forche, traslatori integrati e traslatori integrati con posizionatore forche montati in fabbrica. I montanti sono installati sul telaio per garantire la massima stabilità e sono supportati da grandi cilindri di inclinazione; il design contribuisce a ridurre il rischio di danneggiamento del carico grazie all'ottima visibilità.

Le piastre portaforche sono di classe II e III e sono realizzate con profilati di acciaio ad alta resistenza. Il traslatore integrato e il traslatore con posizionatore forche opzionali sono realizzati con una struttura in barre di acciaio ad alta resistenza e un cilindro idraulico a doppio stelo.

Funzioni idraulico

Cilindri di alta qualità e steli in cromo duro bruniti e levigati riducono l'usura delle guarnizioni, per una lunga durata e una minima contaminazione dei fluidi.

Per mantenere pulito l'olio, viene utilizzato un filtro a portata totale a bassa pressione sulla linea di ritorno. La pulizia dell'olio contribuisce a ridurre al minimo l'usura delle guarnizioni e della pompa e mantiene in buone condizioni la valvola di controllo, riducendo i costi di manutenzione. Il serbatoio idraulico è dotato di astina di livello e di sfiatatoio. L'impianto idraulico viene controllato mediante leve montate di fianco al sedile, con la configurazione standard di 2 valvole, 2 leve.

Freni

I freni a tamburo standard, assieme alla frenatura rigenerativa, offrono un'eccellente capacità di arresto.

Il carrello è dotato anche di freno di stazionamento di tipo automobilistico, posto sul cofano.

Telaio e contrappeso

Il telaio di acciaio è estremamente durevole. I componenti del motore idraulico e del motore di trazione sono protetti contro l'ingresso di sporcizia ed acqua. Facile accesso, all'altezza della vita, alle unità di controllo (posizionate nel contrappeso) per gli interventi di manutenzione, per ridurre al minimo i tempi di manutenzione.

Il design compatto e robusto del carrello consente all'operatore di movimentare i carichi rapidamente e con la massima efficienza, con un basso rischio di danneggiamento del carrello o del carico.

I pannelli laterali ventilati consentono la circolazione di un flusso d'aria per il raffreddamento della pompa idraulica e del serbatoio. Nel cofano sono presenti ulteriori prese d'aria per i climi molto caldi.





Cabina operatore

Un ampio gradino intermedio in posizione ribassata, antiscivolo, e le maniglie larghe che consentono una buona presa permettono all'operatore di salire e scendere facilmente dal carrello. Il sedile standard dotato di supporto lombare offre il massimo comfort, e l'eccellente visibilità tra i montanti consente all'operatore di lavorare efficientemente tutto il giorno.

L'ampio montante, il cofano basso e il sedile in posizione rialzata assicurano all'operatore un'eccellente visibilità anteriore e sulle forche, riducendo il rischio di danneggiamento del carico o di collisioni. La buona disposizione delle luci garantisce un'ottima visibilità sia anteriore che posteriore.

I comandi di tipo automobilistico sono facili da usare. Il display sul cruscotto che visualizza i parametri prestazionali e i codici d'errore, include un contatore, un indicatore di livello della batteria e un indicatore dell'allineamento delle ruote motrici.

Il volante di diametro ridotto consente di sterzare agevolmente e con precisione ed è possibile regolarne l'inclinazione per il massimo comfort. I comandi idraulici manuali sono montati a portata di mano di fianco al sedile. È disponibile come optional una terza leva per le funzioni idrauliche.

La piastra di base libera da ingombri offre un ottimo spazio per i piedi con i pedali dell'acceleratore e del freno in comoda posizione e lascia molto spazio alle gambe per consentire all'operatore di lavorare comodamente.

Impianto elettronico

La tecnologia AC è caratterizzata da motori senza spazzole protetti contro l'ingresso di sporcizia ed acqua, per minimizzare i danni e i costi di manutenzione. Il rollback è quasi eliminato e sono raggiungibili velocità di marcia più elevate.

I sistemi di trazione e sollevamento sono completamente regolabili in funzione del carico, dell'area di lavoro e dell'operatore. È possibile configurare più di 30 parametri prestazionali per calibrarli al tipo di carico, all'ambiente operativo e all'abilità dell'operatore. La diagnostica integrata registra i guasti intermittenti e i requisiti di manutenzione, riducendo i costosi tempi di manutenzione.

I controlli AC Curtis ottimizzano la potenza della batteria, cosa particolarmente utile sulle rampe, sulle lunghe distanze e nei sollevamenti ad altezza elevata. Il carrello è dotato di batterie da 48 V completamente accessibili con una capacità di 500-750 Ah.

Ruote e sterzo

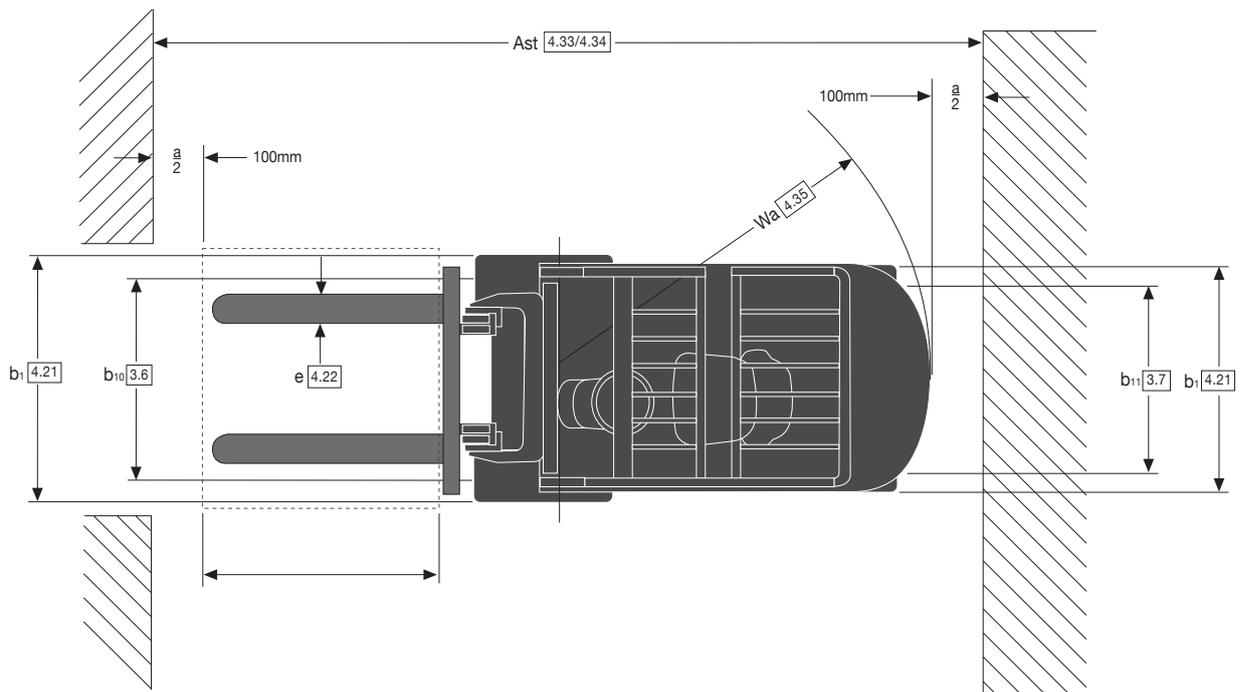
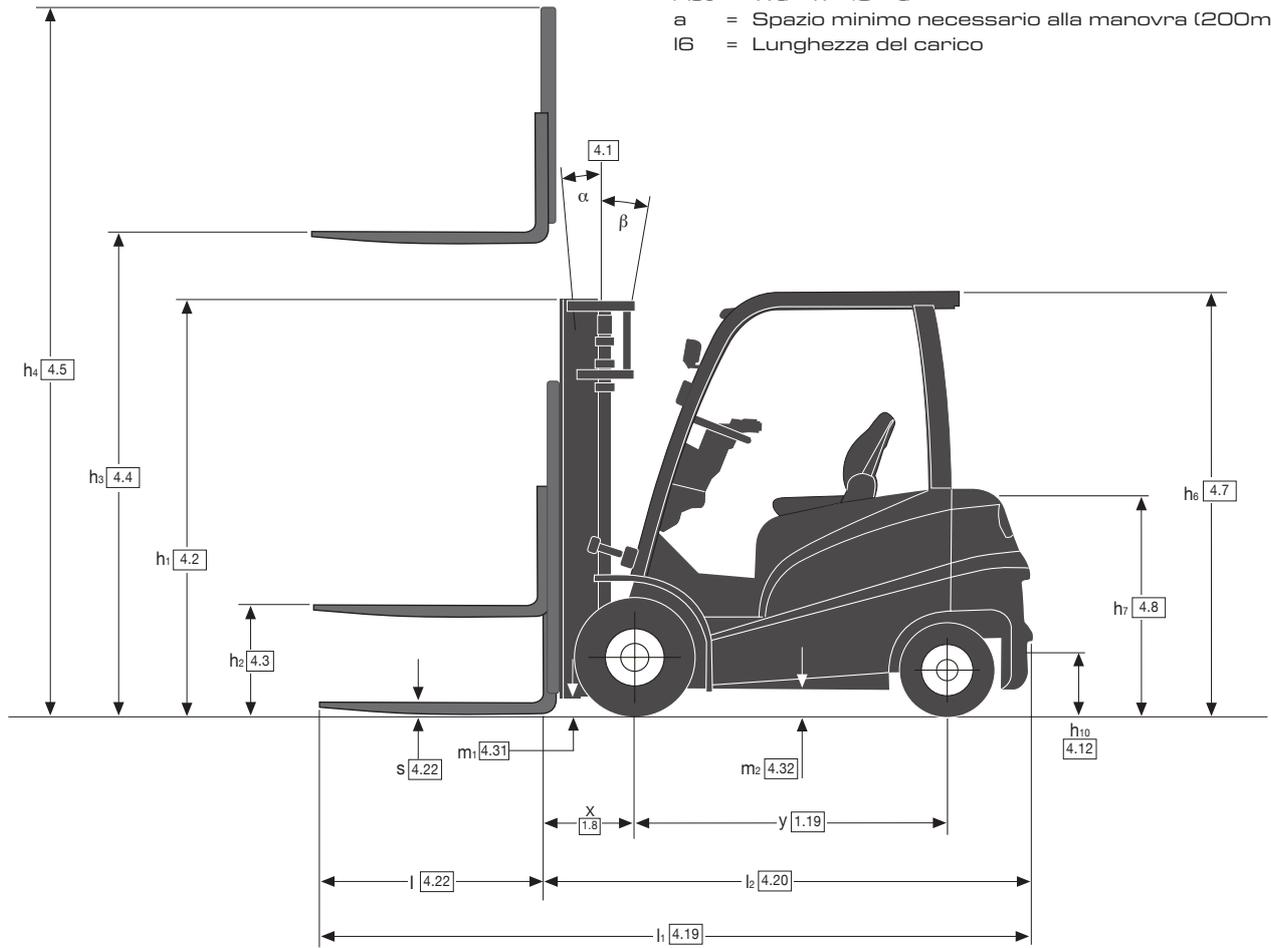
Il servosterzo idraulico on-demand, combinato con doppi motori di trazione, assicura un'ottima manovrabilità e un ridotto consumo energetico. La bassa forza sterzante richiesta aumenta ulteriormente il comfort dell'operatore. Le ruote sono dotate di assieme cerchione tradizionale con ruote gemellate superelastiche.

Gruppo trasmissione

Entrambi gli assali sono progettati per una lunga durata. L'assale di trazione compatto è dotato di doppi motori di trazione senza spazzole con tecnologia AC, facilmente accessibili sia dal davanti sia da sopra, riducendo al minimo i tempi di manutenzione.

Dimensioni Carello

$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$
 a = Spazio minimo necessario alla manovra (200mm)
 l_6 = Lunghezza del carico



Caratteristiche

La dotazione di serie comprende:

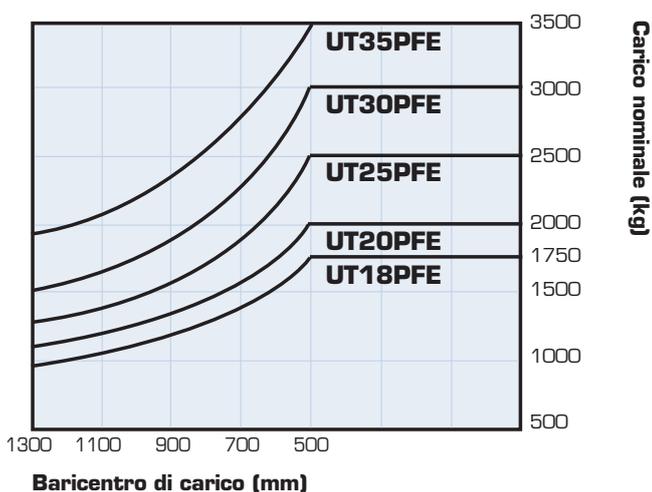
- Tecnologia AC 48V :
Motori di trazione 8kW e motore di sollevamento 8.6 kW (1.8t),
Motori di trazione 11kW e motore di sollevamento 8.6 kW (2.0-2.5t)
- Tecnologia AC 80V :
Motori di trazione 15kW e motore di sollevamento 10kW (3.0-3.5t)
- Controllo della trazione e della pompa Curtis
- Convertitore DC-DC
- Pulsante d'arresto d'emergenza
- Montante :
2 stadi LFL 3300 mm
- Piastra porta-forche :
1000 mm, Classe II, per 2-stadi LFL Montante (1.8t)
1038 mm, Classe II, per 2-stadi LFL Montante (2.0-2.5t)
1100 mm, Classe II, per 2-stadi LFL Montante (3.0-3.5t)
- Forche :
920 x 100 x 35 mm Class II (1.8t)
1070 x 122 x 40 mm Class II (2.0-2.5t)
1070 x 122 x 45 mm Class III (3.0t)
1070 x 122 x 50 mm Class III (3.5t)
- Ruote superelastiche ;
Trazione : 21x8-9 (1.8t), 23x9-10 (2.0- 3.0t), 23x10-12 (3.5t)
Sterzo : 5.00-8 (1.8t), 18x7-8 (2.0-3.0t), 200/50-10 (3.5t)
- Leve manuali montate sul lato del sedile a due funzioni - sollevamento/inclinazione

- Leva di direzione marcia avanti/retromarcia
- Due pedali
- Sedile non ammortizzato (vinile) con cintura di sicurezza retraibile
- Volante con pomello di rotazione
- Inclinazione regolabile del piantone dello sterzo
- Servosterzo
- Freno di stazionamento manuale
- Avviamento con chiave di accensione
- Maniglia di presa per una facile salita
- Tettuccio di protezione :
2130 mm (1.8t), 2155 mm (2.0-2.5t), 2190 mm (3.0- 3.5t)
- Display cruscotto LCD
- Specchietti retrovisori
- Griglia reggicarico
- Brandeggio montante :
5.0° avanti / 10.0° indietro
- Lampeggionte (con base magnetica)
- Allarme sonoro di retromarcia
- Kit luci :
n. 2 di lavoro anteriori, n. 2 indicatori di direzione anteriori, indicatori di direzione posteriori/luci di posizione/luci di arresto/retromarcia
- Cassetta attrezzi
- Perno di traino
- Manuale dell'operatore
- Garanzia del costruttore di 12 mesi/2000 ore

La dotazione opzionale comprende :

- Gruppi valvole e tubi - a 3 e a 4 vie
- Montanti a 2 stadi LFL 3500 mm - 4000 mm
- Montanti 3 stadi FFL 4000 mm - 6000 mm
- Le inclinazioni del montante variano in base all'altezza
- Traslatore integrale
- Traslatore integrale con posizionatore forche
- Forche 1070 mm, 1150 mm o 1220 mm
- Pneumatici ruote di trazione e sterzanti superelastici antitraccia
- Cabina con riscaldamento
- Kit cabina - Pannello superiore, anteriore, superiore e posteriore / anteriore e superiore
- Lavavetro anteriore e posteriore
- Batteria de 560-700 Ah
- Sedile supermolleggiato
- Sistema della presenza dell'operatore
- Luce di lavoro posteriore
- Maniglia per retromarcia con avvisatore acustico

Portate nominali



Baricentro

Distanza tra la II fronte delle forche e il centro del carico.

Carico nominale

Calcolato con castelli verticali come mostrato nella tabella VDI.

Utility you can trust™

La gamma di carrelli elevatori UTILEV® fornisce soluzioni affidabili e vantaggiose in termini di costo. Ideali per le applicazioni di numerosi settori industriali.

La gamma di prodotti, studiata puntando alla facilità d'uso e di manutenzione, è coperta da una garanzia standard e vanta una piena disponibilità di ricambi.

Inoltre, una rete di distributori molto esperti assicura il supporto tecnico e gli interventi di manutenzione richiesti.

La gamma

La gamma di carrelli elettrici controbilanciati a 3 ruote è disponibile con cinque diverse portate.

1.8t - UT18PFE

2.0t - UT20PFE

2.5t - UT25PFE

3.0t - UT30PFE

3.5t - UT35PFE

Semplicità d'uso

La cabina ergonomica, con una disposizione familiare di tipo automobilistico, assicura la massima comodità operativa, evitando l'affaticamento del conducente durante le operazioni di movimentazione.

Le funzioni di serie e le opzioni consentono di configurare il carrello secondo le esigenze applicative.

Facilità di manutenzione

In virtù della semplicità dei componenti e delle specifiche, gli interventi di manutenzione

possono essere eseguiti rapidamente e con facilità, anche in assenza di computer, portatili o strumenti di diagnosi.

Costi di esercizio contenuti

L'impiego di componenti di alta qualità, robusti e collaudati, e di impianti di filtraggio e di raffreddamento efficienti si traduce nell'affidabilità di funzionamento e in bassi livelli di usura e rottura. In combinazione con l'immediata disponibilità di ricambi a prezzi accessibili, queste caratteristiche permettono di ridurre i costi e gli interventi di assistenza e di manutenzione.

Gli intervalli normali di manutenzione sono di 500 ore e i carrelli sono coperti da una garanzia standard di 2000 ore / 12 mesi.



Semplicità d'uso, Facilità di manutenzione
e **Costi di esercizio contenuti:**

UTILEV - Utility you can trust™.

Tel : +44 1276 538500

E-mail : marketing@utilev.com

UTILEV®
THE UTILITY
LIFT TRUCK™

Questi carrelli sono conformi ai requisiti delle normative vigenti.
Le specifiche possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.
Nelle figure, i carrelli sono mostrati con attrezzature opzionali.

Codice pubblicazione 9999095 Rev.01. Progettati nel Regno Unito.
© HYSTER-YALE UK LIMITED 2017. Tutti i diritti riservati.

UTILEV è un marchio registrato. THE UTILITY LIFT TRUCK e UTILITY YOU CAN TRUST sono marchi registrati negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

HYSTER-YALE UK LIMITED 2016, Centennial House,
Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.
Tel: + 44 (0) 1276 538500, Fax: + 44 (0) 1276 538559
www.utilev.com